

**Studienordnung
für den Bachelorstudiengang
Maschinenbau und Design für Berufsqualifizierte
an der Hochschule Emden/Leer
im Fachbereich Technik**

Nach Anhörung der Studienkommission der Lehreinheit Maschinenbau hat der Fachbereichsrat Technik am 26.09.2017 folgende geltende Studienordnung beschlossen, genehmigt durch das Präsidium am 25.10.2017, veröffentlicht am 06.11.2017, Verk.-Bl. 54/2017:

Inhaltsverzeichnis:

§ 1	Geltungsbereich	1
§ 2	Zweck der Ordnung.....	1
§ 3	Gliederung des Studiums.....	1
§ 4	Wechseln in einen anderen Studiengang	1
§ 5	Wechsel in den Studiengang Maschinenbau und Design für Berufsqualifizierte	2
§ 6	Inkrafttreten	2

§ 1 Geltungsbereich

¹Diese Studienordnung regelt Inhalt und Ablauf der ersten vier Semester des Studiengangs Maschinenbau und Design für Berufsqualifizierte im Fachbereich Technik der Hochschule Emden/Leer.

§ 2 Zweck der Ordnung

(1) ¹Diese Studienordnung soll gewährleisten, dass die Ziele von Lehre und Studium im besonderen Studiengang Maschinenbau und Design für Berufsqualifizierte erreicht werden und das Studium innerhalb der Regelstudienzeit mit der Bachelorprüfung abgeschlossen werden kann. Die folgenden Bestimmungen dienen einem sinnvollen und erfolgsorientierten Studienverlauf. Die Eigenverantwortung der Studierenden für den Erfolg ihres Studiums wird durch diese Regelungen nicht reduziert.

§ 3 Gliederung des Studiums

(1) ¹Der Studiengang Maschinenbau und Design für Berufsqualifizierte baut auf dem originären Bachelorstudiengang Maschinenbau und Design im Fachbereich Technik der Hochschule Emden/Leer auf. ²Er enthält dieselben Prüfungsleistungen und führt zum selben Hochschulgrad wie der originäre Studiengang.

(2) ¹Im Unterschied zu diesem ist jedoch der erste Studienabschnitt (s. Besonderer Teil der Bachelorprüfungsordnung (Teil B), § 3 Absatz 4) um zwei auf insgesamt fünf Semester verlängert. ²Module und Prüfungsleistungen der ersten beiden Fachsemester des originären Studiengangs sind dabei auf vier Studiensemester verteilt.

(3) ¹Wegen der besonderen Natur dieses Studiengangs sollten in den ersten vier Studiensemester Kreditpunkte nur in den Modulen erworben werden, die dem jeweiligen Semester laut Anlage 1 zugeordnet sind.

(4) ¹Ab dem fünften Studiensemester ist das Studium in diesem Studiengang identisch zum Studium des originären Studiengangs ab dessen dritten Fachsemester.

§ 4 Wechseln in einen anderen Studiengang

¹ Unter Beachtung der Anerkennungsregeln des Zielstudiengangs kann aus dem Studiengang Maschinenbau und Design für Berufsqualifizierte jederzeit in einen anderen Studiengang gewechselt werden.

§ 5 Wechsel in den Studiengang Maschinenbau und Design für Berufsqualifizierte

(1) ¹ Der Wechsel aus einem anderen in den Studiengang Maschinenbau und Design für Berufsqualifizierte ist für eine Studierende oder einen Studierenden nur einmal und nur innerhalb der ersten vier Wochen nach dem Vorlesungsbeginn des jeweiligen Semesters möglich.

§ 6 Inkrafttreten

¹Diese Ordnung tritt am Tage nach Ihrer Bekanntmachung im Verkündungsblatt der Hochschule Emden/Leer in Kraft und gilt für Studierende, die das Studium ab dem Wintersemester 2014/2015 aufgenommen haben. Gleichzeitig tritt die bisherige Studienordnung (genehmigt vom Präsidium am 05.11.2014, Verkündungsblatt Nr. 25/2011) außer Kraft.

Anlage 1 Übersicht über Pflichtmodule und extracurriculäre Veranstaltungen der Semester1 bis 4

Pflichtmodul	Veranstaltung	Form	Art	Leistungs- punkte	SWS	Zugeord- net zu Semester
Mentoring	Mentorenprojekt		EV	.	1	1
Mathematik I	Mathematik I	PL	s. BPO, Teil B			1
	Mathematik 0 (Grundlagen)		EV	.	2	1
Technische Mechanik I	Technische Mechanik I	PL	s. BPO, Teil B			1
Mathematik II	Mathematik II	PL	s. BPO, Teil B			2
Technische Mechanik II	Technische Mechanik II	PL	s. BPO, Teil B			2
Projektmanagement	Projektmanagement	PL	s. BPO, Teil B			2
Datenverarbeitung I	Datenverarbeitung I	PL	s. BPO, Teil B			3
	Labor Datenverarbeitung I	SL	s. BPO, Teil B			3
Konstruktionslehre I	Konstruktionslehre I	PL	s. BPO, Teil B			3
	2D-Konstruktion	PL	s. BPO, Teil B			3
Fertigungstechnik	Fertigungstechnik	PL	s. BPO, Teil B			3
	Labor Fertigungstechnik	SL	s. BPO, Teil B			3
	Physik	PL	s. BPO, Teil B			3
Elektrotechnik	Elektrotechnik	PL	s. BPO, Teil B			4
Datenverarbeitung II	Datenverarbeitung II	PL	s. BPO, Teil B			4
	Labor Datenverarbeitung II	SL	s. BPO, Teil B			4
Werkstoffkunde	Werkstoffkunde	PL	s. BPO, Teil B			4
	Labor Werkstoffkunde	SL	s. BPO, Teil B			4

Liste der verwendeten Abkürzungen

Allgemeine Abkürzungen:

SWS Semesterwochenstunden

Verwendete Abkürzungen für die Form der Prüfung:

PL Prüfungsleistung

SL Studienleistung

Verwendeten Abkürzungen für die Art der Veranstaltungen:

EV Extracurriculare Veranstaltung