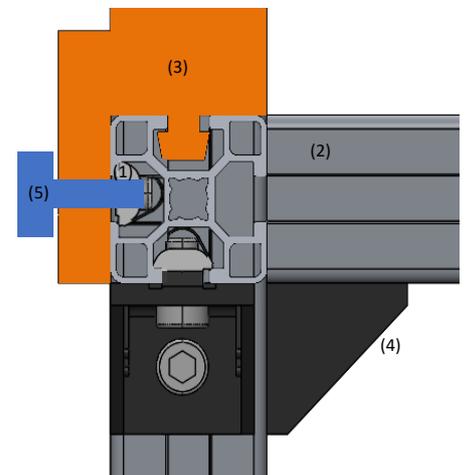
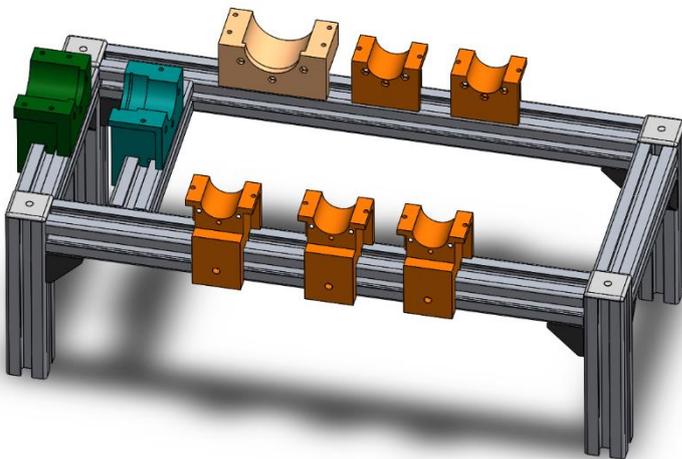


Montageanleitung

Demonstrator für Getriebe & Übersetzungen

Tisch aus Aluminium-Profilen montieren

1. Nutstein/Gleitmutter (1) von der Seite in die MiniTec-Profile (2) schieben – je 3 Stück in die langen Profile und je einen in die beiden kurzen Profile auf der linken Seite (siehe Abbildung unten)
2. Unterteile der Lagersitze (3) von der Seite in die Profile schieben
3. Profile mit den Winkeln (4) an den Ecken verbinden
4. Lagersitze mit Rändelschrauben (5) an den Nutsteinen fixieren



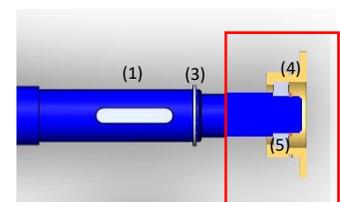
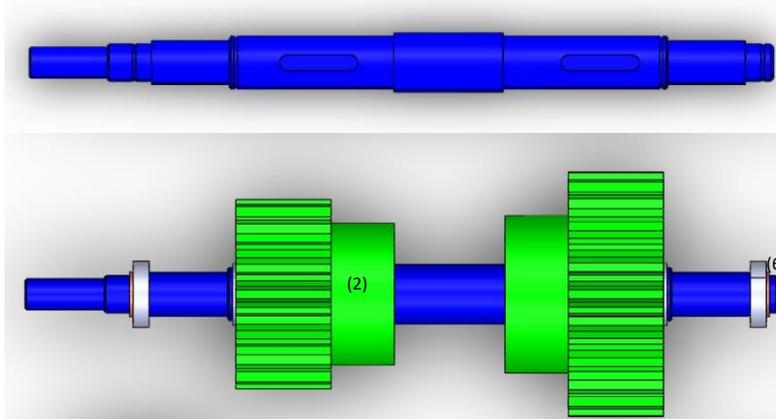
Aluminiumprofil mit Gleitmutter, unterer Lagersitz (orange) und Rändelschraube (blau)

Stirnräder montieren

1. Passfedern (1) in die vorgesehenen Nuten auf den Wellen drücken
2. Zahnräder (2) auf die Wellen schieben, bis sie an der Wellenschulter anschlagen
3. Zahnräder mit Sicherungsringen D17 (3) fixieren - dazu Ringe mit der Zange aufweiten und in die vorgesehene Nut führen

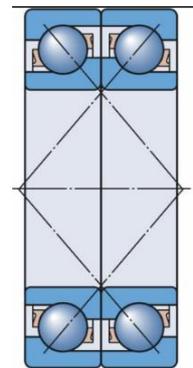
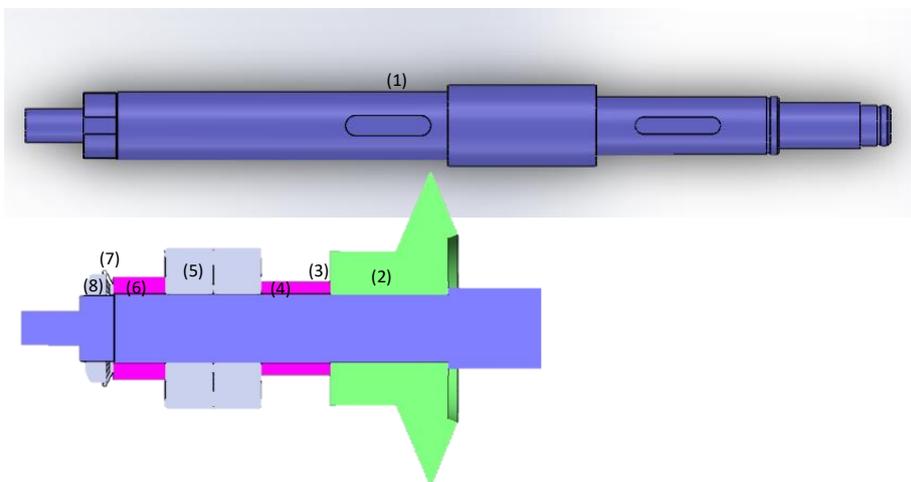
Achtung! Bei der Montage von Sicherungsringen achten Sie bitte darauf, dass der Ring durch einen Gegenstand bedeckt wird, so dass er bei Abrutschen nicht durch den Raum fliegt. Es besteht Verletzungsgefahr!

4. Für das Festlager: Lagerbuchse (4) auf das kürzere Wellenende schieben (siehe roten Kasten)
5. Rillenkugellager (5) auf die Welle schieben
6. Rillenkugellager mit Sicherungsringen D12 (6) fixieren



Großes Kegelrad montieren

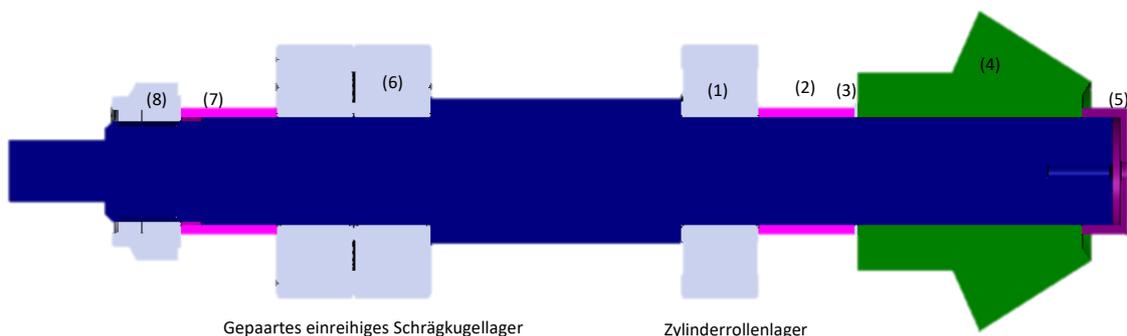
1. Passfeder in die vorgesehene Nut (1) auf der Welle drücken
2. Zahnrad (2) auf die Wellen schieben, bis es an der Wellenschulter anschlägt
3. Passscheibe D20 (3) auf die Welle schieben
4. Gleitbuchse (4) auf die Welle schieben
5. Gepaartes einreihiges Schrägkugellager (5) auf die Welle schieben – auf die X-Anordnung der Lager achten
6. Zweite Gleitbuchse (6) auf die Welle schieben
7. Sicherungsblech (7) aufschieben
8. Alles mit der Nutmutter (8) fixieren



Gepaartes einreihiges Schrägkugellager in X-Anordnung

Kleines Kegelrad montieren

1. Zylinderrollenlager (1) auf die Welle schieben, bis es an der Wellenschulter anschlägt
2. Gleitbuchse (2) auf die Welle schieben
3. Passscheibe D17 (3) auf die Welle schieben
4. Kegelrad (4) auf die Welle schieben
5. Deckel (5) auf das Wellenende setzen
6. Alles mit einer M3 Schraube fixieren, die in das Ende der Welle gedreht wird
7. Am anderen Wellenende das gepaarte einreihige Schrägkugellager (6) auf die Welle führen – auch hier auf die X-Anordnung der Lager achten
8. Gleitbuchse (7) auf die Welle schieben
9. Alles mit der Nutmutter (8) fixieren

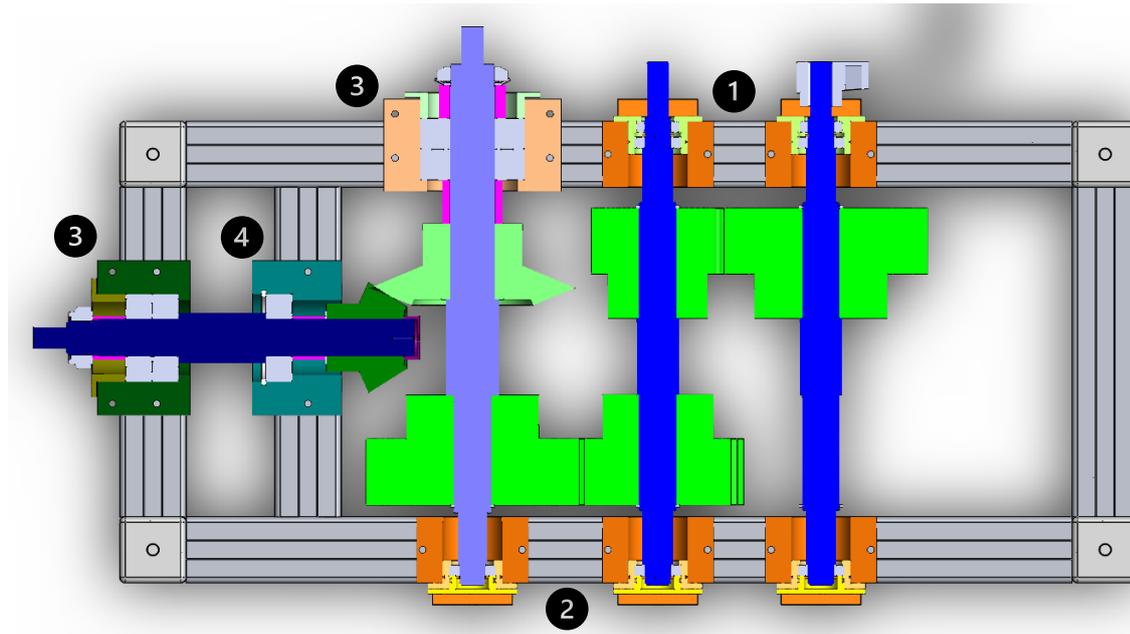


Gepaartes einreihiges Schrägkugellager

Zylinderrollenlager

Lagersitze vorbereiten

- 1 **Loslager Stirnräder:** Radialwellendichtring in den Lagerdeckel pressen, Deckel auf die Welle schieben
- 2 **Festlager Stirnräder:** Lagerdeckel in die Lagerbuchse schieben
- 3 **Schräggugellager:** Lagerbuchse auf die Welle schieben
- 4 **Zylinderrollenlager:** Sicherungsring in den Lagersitz klemmen



Lagersitze schließen:

1. Wellen mit den Lagern in die untere Hälfte der Lagersitze legen
2. Lagerbuchse und Deckel andrücken
3. Obere Hälfte der Lagersitze aufsetzen und mit Schrauben fixieren

